

exel MOTOR

exel motor3®

TRAITEMENT + ENTRETIEN MOTEUR
DIESEL / ESSENCE



POUR QUEL USAGE ?

Double traitement intégral haut et bas moteur, concentré de haute technologie issu de la pétrochimie. 150 ml (3 flacons).

- Facilite la mise en conformité en vue du contrôle technique.

Nettoie et protège :

- Bas moteur :** le circuit de lubrification, dégrasse les gorges et la segmentation basse du moteur.
- Haut moteur :** la segmentation haute, la chambre de combustion, les injecteurs, le système d'injection et les soupapes pendant 30 000 km.

- Préconisé pour les véhicules diesel/essence de plus de 100 000 km.
- Adapté à toutes les technologies d'injection diesel basse et haute pression.

PROPRIÉTÉS

- Désencrasse et protège** complètement le haut et le bas moteur ainsi que les organes dépolluants (FAP, vanne EGR). Efficace 30 000 km.
- Élimine la surconsommation** de carburant consécutive à l'encrassement du moteur et au dysfonctionnement des injecteurs.
- Rétablit le bon fonctionnement** des injecteurs et les protège de la corrosion sur le long terme grâce à des agents antioxydants, ramène les émissions polluantes aux normes constructeurs, assure le bon fonctionnement des systèmes de dépollution (Vanne EGR, FAP).

PRÉCONISATIONS D'USAGE

- Contenance : 150 ml : 3 flacons. 2 pour le haut moteur (carburant) et 1 pour le bas moteur (huile).
- Ce produit est compatible avec tous les moteurs diesel / essence et types d'huiles. Il est particulièrement adapté aux véhicules de plus de 100 000 km.

Mode d'emploi :

- Phase 1 :** Verser le contenu du flacon 1 dans le réservoir de carburant quelle que soit la quantité de carburant.
- Phase 2 :** Verser le contenu du flacon 2 par l'orifice de remplissage du carter d'huile. Rouler jusqu'à épuisement du carburant.
- Phase 3 :** Refaire le plein, en ayant au préalable versé le flacon 3 dans le réservoir. Effectuer des trajets routiers à un régime constant (2200-2500 t/mn diesel, 3500-4000 t/mn essence). S'agissant d'un traitement endothermique, il est nécessaire que la chambre de combustion atteigne 400°C pour éliminer les résidus.

BÉNÉFICES CLIENTS

- Permet de réduire la surconsommation de carburant jusqu'à 15% et significativement les émissions polluantes.
- Retarde l'usure du moteur et optimise ses performances.
- Facilite le passage au contrôle technique anti-pollution.